

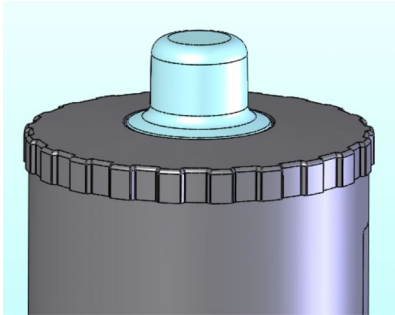
**VALVOLE INCLINATE ARES / ZEUS**

**Istruzioni di installazione del "Box finecorsa" per teste di comando DN50-DN63-DN90-DN110**

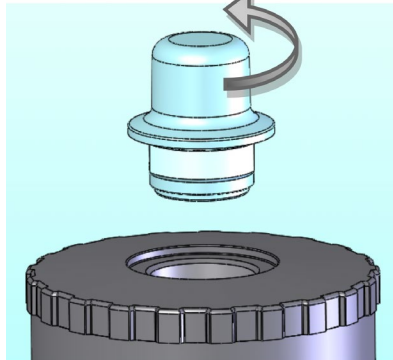
Adatta per versioni sia a semplice effetto "NC"- "NO" che a doppio effetto "DA"

**TOGLIERE PRESSIONE NELLA TESTA DI COMANDO (qualora presente)**

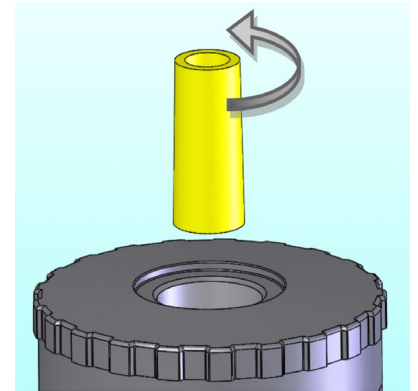
Normalmente all'atto dell'acquisto la testa di comando della valvola inclinata si presenta così:



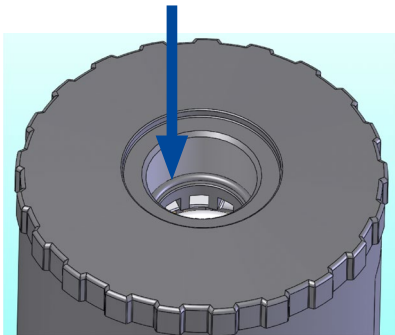
1) Svitare il cappuccio ruotando in senso antiorario. (Può essere impiegata una pinza, non è più richiesto il montaggio del cappuccio con l'accessorio, quindi non temete di rovinarlo).



2) Svitare l'indicatore visivo interno ruotando in senso antiorario (chiave a brugola da 8mm).

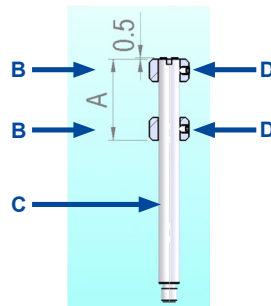


3) Lasciare (riposizionare qualora uscita) l'o-ring nella propria sede come da figura.



Se il gruppo camme, stelo e premiguarnizione sono già premontati passa al punto 8 altrimenti vedi sotto.

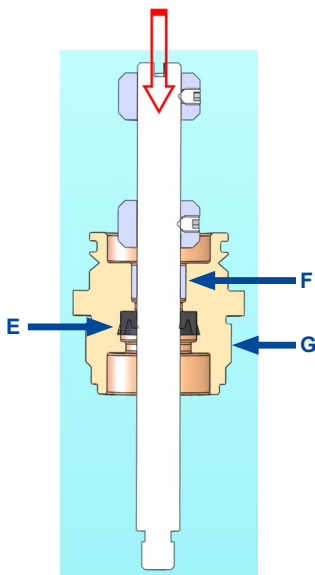
4) Parallelamente montare le camme "B" sullo stelo "C", possono essere pre-posizionate in funzione delle dimensioni valvola per una normale indicazione aperto-chiuso, utilizzando le quote della tabella accanto. (regolazione e serraggio camme tramite grani "D" con chiave a brugola da 1.5 mm fino alla battuta meccanica poi coppia 1-1.5 Nm).



5) Tabella distanza camme quota "A" mm.

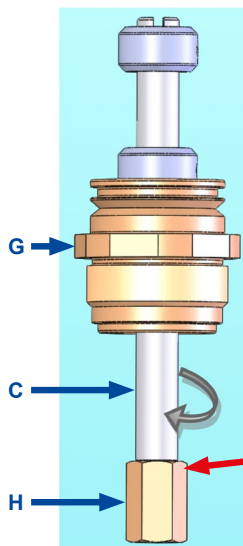
TESTA DI COMANDO DN	VALVOLA DN	A
50	15	37.5
	20	37.5
	25	37.5
	32	37.8
63	20	36
	25	30.5
	32	30.5
	40	30.5
90	50	30.5
	25	32.5
	32	27.5
110	40	27.5
	50	27.5
	50	17.5

6) Dopo aver ingrassato e montato la guarnizione a labbro "E", la bussola "F" infilare lo stelo "C" pre-montato nel premiguarnizione "G"



7) Mettere in morsa il particolare "H" tramite un cacciavite piatto avvitare fino alla battuta meccanica poi coppia 1.5-2 Nm.

Massima cura a non rovinare lo stelo "C".

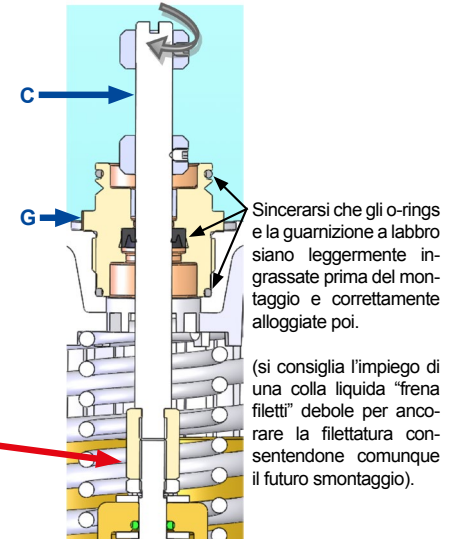


Nota: qualora necessario le camme possono essere spostate anche dopo il completo montaggio dei particolari semplicemente agendo sui grani "D".

Colla frena filetti da applicare sul filetto "femmina" prima del montaggio.

8) Avvitare il premiguarnizione "G" al tappo della testa di comando (chiave fissa 30 mm fino alla battuta meccanica poi coppia 12-15 Nm).

Avvitare lo stelo "C" fino alla battuta meccanica poi coppia 4-6 Nm tramite cacciavite piatto.

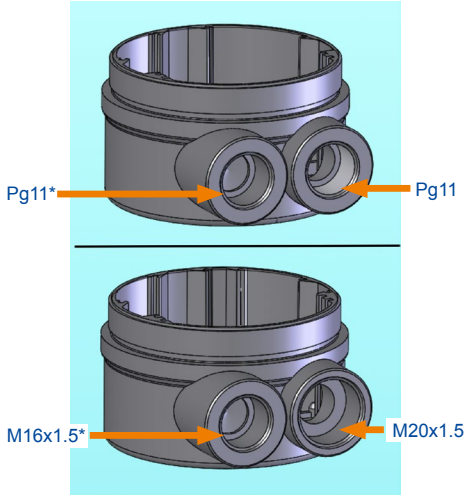


Sincerarsi che gli o-rings e la guarnizione a labbro siano leggermente ingrassate prima del montaggio e correttamente alloggiato poi.

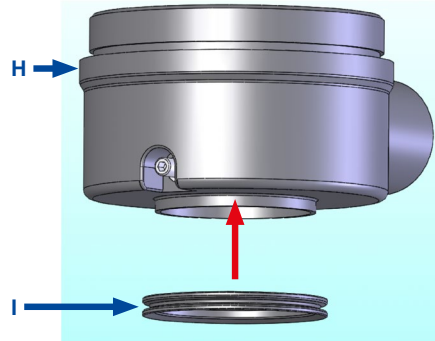
(si consiglia l'impiego di una colla liquida "frena filetti" debole per ancorare la filettatura consentendone comunque il futuro smontaggio).

9) Ora in base al box scelto all'atto dell'acquisto si possono montare i pressacavi opportuni in base alle filettature previste (vedi figura).

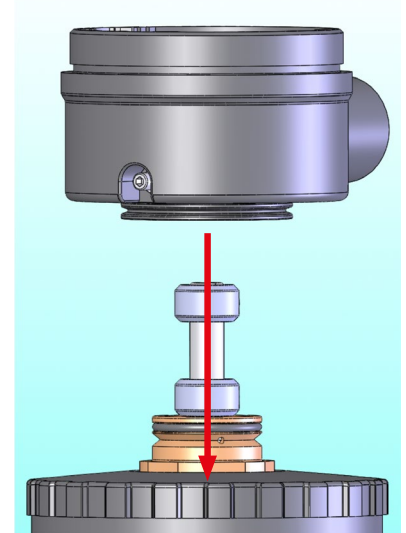
\* = filetto cieco opzionale utilizzabile per ulteriori connessioni elettriche sfruttabile solo dopo apertura tramite punta da trapano  $\varnothing$  11 (se serve effettuare ora, prima del montaggio)



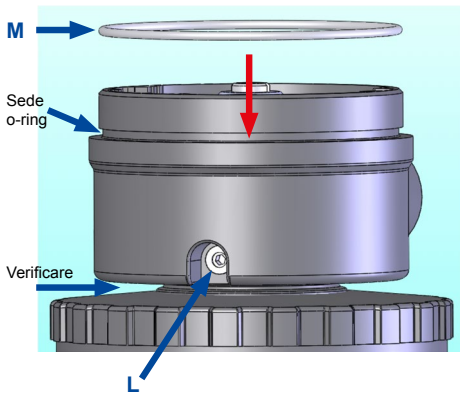
10) Premontare la guarnizione "I" sull'anello inferiore del box "H"



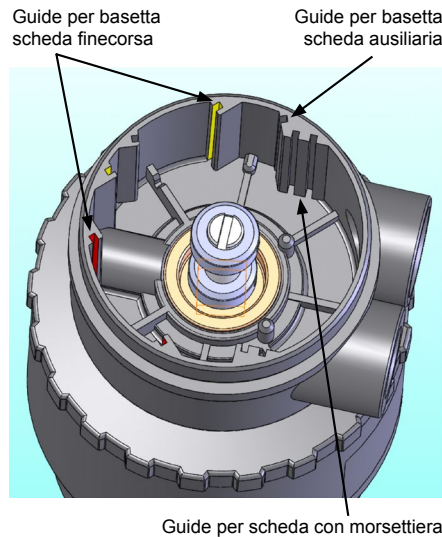
11) Accoppiare il box alla testa di comando facendo attenzione al centraggio e all'appoggio del premiguarnizione.



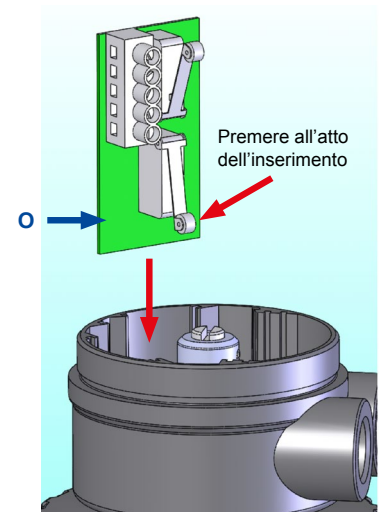
12) Verificare il corretto posizionamento della guarnizione "I"; fissare il box serrando il grano "L" tramite una chiave a brugola da 2 mm fino alla battuta meccanica poi coppia 1-1.5 Nm.



13) Guardando il box dall'alto si possono identificare due diverse guide (tra loro equivalenti) di possibile inserzione schede finecorsa, una per la scheda ausiliaria e un'altra per l'eventuale inserzione della scheda con morsettiera per l'interconnessione delle elettrovalvole.



14) Inserire la scheda dei finecorsa scelti "O" nell'apposito alloggiamento, nel caso di finecorsa meccanici premere il finecorsa all'atto dell'inserimento in prossimità delle camme per evitarne la rottura; poi dopo l'inserimento, premendo con forza la scheda, è possibile udire uno scatto a posizione e bloccaggio raggiunti. Verificare che la scheda sia bloccata cercando di estrarla, si dovrebbe percepire una forza resistente all'estrazione.



15) Dopo aver eseguito le opportune connessioni elettriche ed aver verificato che le camme schiaccino / eccitino correttamente i finecorsa e l'o-ring "M" sia correttamente posizionata nella sede è possibile chiudere con l'apposito coperchio trasparente il box finecorsa.

